

ZAWÓR REGULUJĄCY żeliwny, kołnierzowy	ВЕНТИЛЬ БАЛАНСИРОВОЧНЫЙ чугунный, фланцевый,	CONTROL (BALANCING) VALVE cast iron, with flanged ends
PN16 (1,6 MPa) DN 40 - 300	Max. temperatura pracy Макс. рабочая температура 300°C Max. working temperature	Fig. 443

ZASTOSOWANIE

Woda przemysłowa zimna i gorąca, para wodna, czynniki obojętne.

ZALETY

- niskie opory przepływu,
- płynna nastawa wstępna,
- łatwość sterowania (toczne łożyskowanie trzpienia),
- duża precyzja nastawienia (gwint drobnozwojny),
- możliwość blokady stopnia otwarcia,
- bezazbestowe uszczelnienie grafitowe,
- bezpieczny ekologicznie.

ПРИМЕНЕНИЕ

Для холодной и горячей промышленной воды, для пара, для неагрессивных сред

ДОСТОИНСТВА

- низкое сопротивление течения
- легкая предварительная настройка,
- лёгкость в управлении,
- большая точность установки (мелкая резьба),
- возможность блокировки уровня открытия,
- Графитное уплотнение не содержит асбеста,
- безопасен для окружающей среды.

APPLICATION

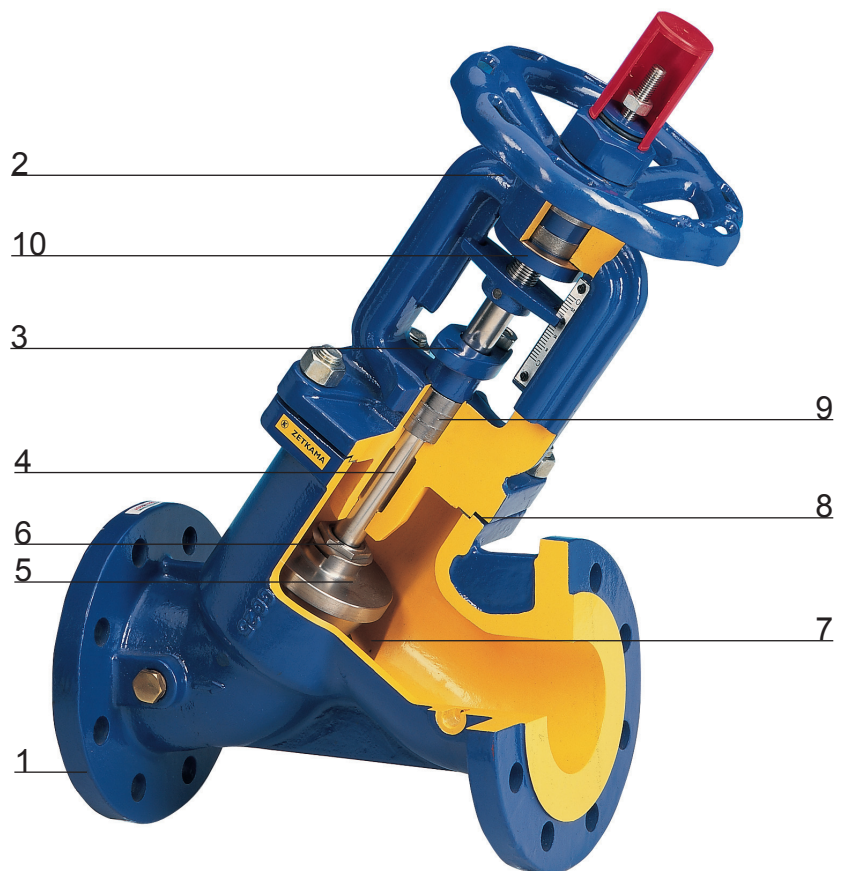
Industrial cold and hot water, steam, neutral fluids.

ADVANTAGES

- low flow resistance,
- fluent presetting,
- easy to handle (stem provided with needle bearing),
- fine adjustment (fine thread),
- blocking opening factor,
- asbestos free pure graphite,
- environment-friendly.

MATERIAŁY • МАТЕРИАЛЫ • MATERIALS

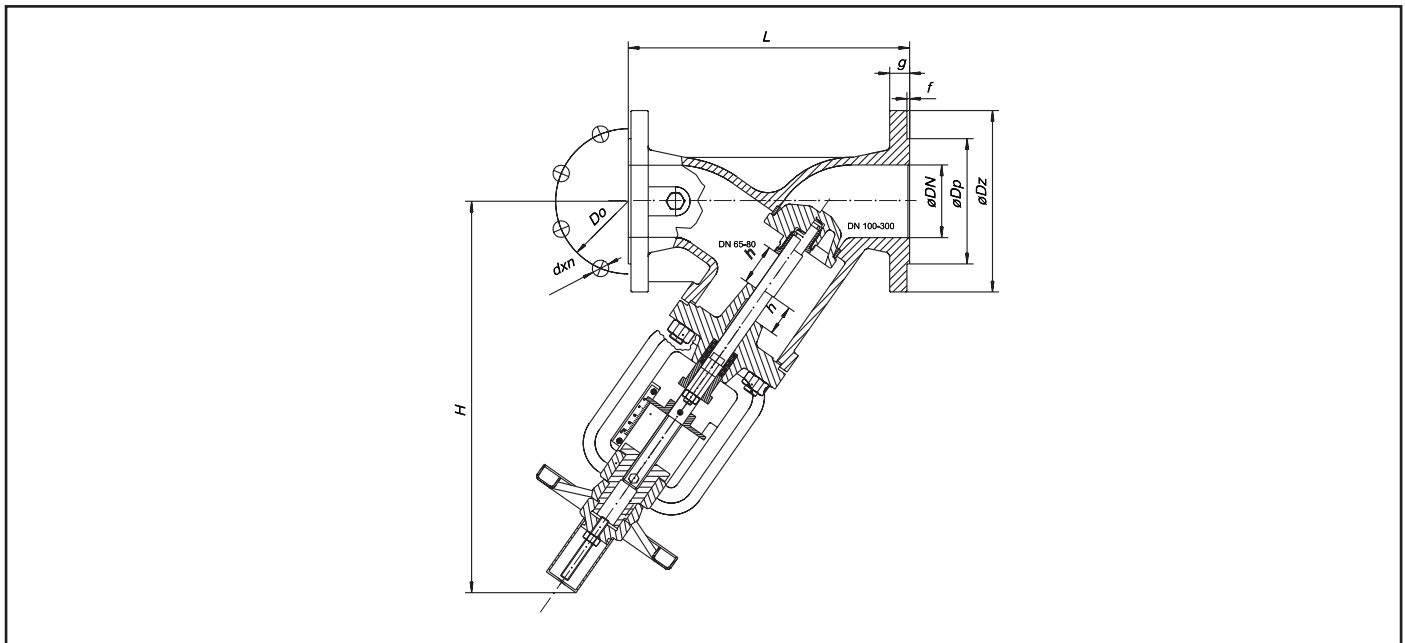
		Fig. 443A
1.	Kadłub Корпус Body	
	Рокрыва Крышка Bonnet	EN-GJL-250
	Dławik Дроссель Gland	JL 1040
	Trzpień Шпindelъ Stem	X20Cr13 1.4021
	Grzyb Клапан Disc	DN 40-80 - X20Cr13 1.4021 DN 100-300 - GX20Cr14
	Wkrętka grzyba Гайка клапана Disc nut	X20Cr13 1.4021
	Pierścień kadłuba Кольцо корпуса Seat ring	X12Cr13 1.4006
	Uszczelka Прокладка Gasket	Graphit - CrNiSt
	Szczeliwo Уплотнение Gland packing	Grafit / Графит / All- graphite
	Tulejka Втулка Sleeve	EN-GJS-500-7



Uwaga:
1. Materiał wg EN.

Примечание:
1. Материалы поданы по EN.

Note:
1. Material in accordance to EN.



DN	L	Dz	Do	Dp	f	g	d	H	h	n	Kv _v	⚡
mm												
40	200	150	110	84	3	18	19	330	24	4	36,88	12,5
50	230	165	125	99	3	20	19	335	30	4	58,42	15,2
65	290	185	145	118	3	20	19	360	40	4	96,90	23,0
80	310	200	160	132	3	22	19	420	45	8	145,0	29,0
100	350	220	180	156	3	24	19	425	50	8	232,4	40,5
125	400	250	210	184	3	26	19	465	50	8	370,8	56,0
150	480	285	240	211	3	26	23	500	60	8	500,6	75,5
200	600	340	295	266	3	30	23	665	80	12	910,1	136,5
250	730	405	355	319	3	32	28	795	100	12	1302,0	210,0
300	850	460	410	370	4	32	28	780	100	12	1680,0	270,0

DIN EN 1092-2: 1997	
Ciśnienie - temperatura Давление-Температура Pressure - temperature	
EN-GJL-250 PN16	
°C	bar
-10	16
120	16
150	14,4
180	13,4
200	12,8
230	11,8
250	11,2
300	9,6

PN 16											
Ciśnienie próbne kadłuba / Пробное давление корпуса / Pressure test of the body	2,4 MPa										
Ciśnienie próbne zamknięcia / Пробное давление закрытия / Pressure test of the closure	<table border="1"> <thead> <tr> <th>DN</th> <th>40-150</th> <th>200</th> <th>250</th> <th>300</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>1,76</td> <td>1,1</td> <td>0,66</td> <td>0,44</td> </tr> </tbody> </table>	DN	40-150	200	250	300		1,76	1,1	0,66	0,44
DN	40-150	200	250	300							
	1,76	1,1	0,66	0,44							

Kołnierze / Фланцы / Flanges	EN 1092 - 2
------------------------------	-------------

Długość zabudowy Длина застройки Face to face length	EN558-1 → 1 (DIN3202 → F1)
--	-------------------------------

Dopuszczalna różnica ciśnień / Допустимая разница давления / Differential pressure	DN	40-150	200	250	300
	Δ _p	1,6 MPa	1,0 MPa	0,6 MPa	0,4 MPa

PRZYKŁAD ZAMÓWIENIA
ПРИМЕР ЗАКАЗА
ORDER EXAMPLE

443A050C71

Figura / Фигура / Figure	443
Materiał kadłuba / Материал корпуса / Body material	A
Średnica nominalna / Номинальный диаметр / Nominal diameter	050
Ciśnienie nominalne / Номинальное давление / Nominal pressure	C
Wykonanie / Исполнение / Type	71

Informacje mają charakter ogólny.
Szczegółowych informacji udziela dział Marketingu.

Информация носит общий характер. Более детальную
информацию представляет отдел Маркетинга

These data are for information only.
Our marketing department provides you with detailed
specifications.